



Building tomorrow

22.12.2025

2.33 SPU SAUNA-SATUGA LIITUMINE

Üldist Hüdrosolatsiooni ja pinnakonstruktsioonisüsteemi valides tuleb arvesse võtta ruumile mõjuvad koormused, aluspinna niiskusesisaldus ja objekti ajagraafik. Sauna põranda hüdrosolatsiooniks ARDEX toodetest on võimalik valida kahekomponendiline ARDEX 8+9 või ARDEX 8+9 LW või ühekomponendiline ARDEX S 1-K Plus. Lisaks käesolevale jälgige ka materjalitootja poolseid tootejuhendeid.

Liitumine SPU Sauna-Satuga liitumine teostatakse SPU Systems Oy juhiseid järgides.

1. Isolatsiooniplaadi pinnal olev alumiiniumpaber eemaldatakse põranda hüdrosolatsiooni ülespöörde kohast.
2. ARDEX tugevduslint kinnitatakse märjale ARDEX-i hüdrosolatsioonimassile seinale ja põranda ühendusjoonel.
3. ARDEX-i hüdrosolatsioon rullitakse katvalt üle kogu tugevduslinde isolatsiooniplaadi ja põranda pinnale.
4. Hüdrosolatsiooni ja isolatsiooniplaadi alumiiniumpaberi vaheline ühenduskoht teibitakse alumiiniumtebiga.
5. Pärast hüdrosolatsioonikihi kuivamist paigaldatakse kohtadesse, kuhu on ette nähtud silikoonist elastne vuuk, ARDEX SK 4 PROTECT kaitselint. See kleebitakse lindi enda kleespinnaga hüdrosolatsioonikihi peale, tsentraalselt tulevase elastse vuugi joonele. Kaitselint hoiab ära silikooni 3 pinna kontakti ja kaitseb hüdrosolatsiooni silikooni väljavahetamisel tulevikus.
6. Plaatide kinnitamine tehakse ARDEX X 77, ARDEX X 77 W ARDEX X 77 S või ARDEX X 80 kinnitusseguga.
7. Plaaditav põrandapind jagatakse deformatsioonivuukidega väljadeks vastavalt Sisetööde RYL 2025 punktile 1326.1.2.3.1.1.2 *Plaatkatte deformatsioonivuuk*.



Building tomorrow

22.12.2025

Juhul kui plaaditav pind jätkub ühest ruumist teise, tehakse deformatsioonivuuk ukseava kohta jäävasse plaadivuuki.

Keraamiliste plaatide vuukimiseks vuugilaiusega 1–6 mm kasutatakse ARDEX G 10 Premium vuugisegu (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).

Tiheda koostisega materjalist plaatide vuukimise vuugilaiusega 1-6 mm saab teha ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).

8. Piirnemiskohad ning deformatsioonivuugid vuugitakse ARDEX SN või ARDEX SE mägroomide silikooniga, vastavalt vuugisegu värvitoonile.