



Building tomorrow

22.12.2025

2.12 MÄRGRUUMIDE KIVIAINEPÕHISED SEINAD (ARDEX S 1-K SÜSTEEM)

Üldist Tellis-, väikeplokkmüritise-, krohvi ja betooni pind peab olema tugev, kindel ja puhas naket halvendavatest ainetest. Tsemendipiima kiht eemaldatakse. Betoonaluse mahukahanemine peab olema toimunud sel määral, et see ei kahjusta plaatide pinnale kinnitumist. Aluse suhtelise niiskus tohib olla maksimaalselt 90% RH. Jälgige lisaks käesolevale tööselgitusele ka materjalivalmistaja toote juhendeid.

Kruntimine Aluspinnad krunditakse ARDEX P 51 kruntainega, 1:5 veega lahjendatuna.

Tasandus

Vajadusel tehakse suured täited ja paksud pindade tasandused ARDEX A 950 seinaparandusmassiga (1-100 mm).

Vajadusel tehakse poorsete pindade täited ja pinna viimistlus ARDEX B12 tasandusseguga (0-5 mm).

Hüdroisolatsioon

Hüdroisolatsioon tehakse süsteemisertifikaadi 134/00 kohaselt ARDEX S 1-K hüdroisolatsiooniga. ARDEX S 1-K hüdroisolatsioon kantakse pinnale vähemalt kahes kihis. Esimese kihiga paigaldatakse ARDEX SK 12 tugevduslindid põranda ja seinte ühendusnurkadesse ning eri materjalide ühenduskohtadesse. Läbiviigud tihendatakse ARDEX SK W läbiviiguelementidega. Tarindisse kindlalt kinnitatud läbiviigud võib tihendada ka pastalaadse ARDEX 8+9 massiga, mis paigaldatakse nõgusa randina läbiviigu ümber, enne ARDEX S 1-K hüdroisolatsiooni pinnalekandmist.

Hüdroisolatsiooni kulu 1,1 kg/m ja nõutav kuivanud kihi paksus 0,5 mm.

Pärast hüdroisolatsioonikihi kuivamist paigaldatakse kohtadesse, kuhu on ette nähtud siilikoonist elastne vuuk, ARDEX SK 4 PROTECT kaitselint. See kleebitakse lindi enda kleespinnaga hüdroisolatsioonikihi peale, tsentraalselt tulevase elastse vuugi joonele.



Building tomorrow

22.12.2025

Kaitselint hoiab ära silikooni 3 pinna kontakti ja kaitseb hüdroisolatsiooni silikooni väljavahetamisel tulevikus.

Plaatimine Seinaplaadid kinnitatakse ARDEX X 77, ARDEX X 77 W või ARDEX X 80 kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi C2 TE S1).

Vuukimine Keraamiliste plaatide vuukimiseks vuugilaiusega 1–6 mm võib kasutada ka ARDEX G 10 Premium vuugisegu (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).

Tiheda koostisega plaatide vuukimine (vuuk 1-6 mm) tehakse ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).

Seinte sisenurgad ja piirnemiskohtade elastsed vuugid tehakse ARDEX SN või ARDEX SE märgruumide silikooniga, sõltuvalt vuugisegu värvitoonist.