



Building tomorrow

03.06.2025

2.51 PLASTPINNAGA ELEMENTVANNITOA SEINTE PLAATIMINE

Üldist Aluspinna jäikus ja tugevus peab olema kattematerjalide süsteemile piisav. Plastpinnad puhastatakse hoolikalt leeliselise pesuainega tootja juhiseid järgides. Kui leeliseline pesu ei ole piisav, puhastatakse pind ka happelise pesuga. Pesuaine jääke ei tohi pindadele jääda. Konstruktsioonis kasutatud terasosi tuleb töödelda nii, et niiskus koos peale kantavate ainete kihtidega ei kahjustaks neid (korrosioonikaitse näit. Tikkurila Temacoat GPL-S primer).

Allpool olev juhise järgib brošüüris RT 103811 *Märgruumide tarindite remont* näidatud elementvannitoa plekk-kassett seina plaatimise töövõtteid. Lisaks käesolevale tööjuhendile jälgige ka materjalivalmistaja poolseid tootejuhendeid.

Seina ja põranda ühenduskoht.

Korrosioonilt kaitstud teraspinnad krunditakse ARDEX P 82 kruntainega.

Seina ja põranda piirnemiskoht täidetakse ARDEX A 950 parandusmassiga.

Plekkpinna tasandus (vajadusel)

Puhastatud plastkattega teras krunditakse tasandatavas osas ARDEX P 82 kruntainega. Pinna tasandus tehakse ARDEX F 5 kiudtugevdatud viimistluspahtliga.

Hüdroisolatsioon

Hüdroisolatsioon tehakse süsteemisertifikaadi 118/99 kohaselt ARDEX 8+9 või ARDEX 8+9 LW hüdroisolatsiooniga. Hüdroisolatsioon kantakse pinnale kahes kihis. Esimese kihiga paigaldatakse ARDEX tugevduslindid põranda ja seinte ühendusnurkadesse ning eri materjalide ühenduskohtadesse. Läbiviigud tihendatakse ARDEX 8+9 või ARDEX LW hüdroisolatsiooni pastalaadse massi või ARDEX läbiviigumansettidega.

Plaatimine Seinaplaadid kinnitatakse ARDEX S 48 kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni kohaselt C2 FT S2).

Vuukimine Keraamiliste plaatide vuukimiseks 1–10 mm vuugilaiusega saab kasutada ka ARDEX G 10 Premium vuugisegu (EN 13888 klassifikatsiooni kohaselt CG 2 WA).

Poorsete plaatide vuukimine (vuuk 1-6 mm) tehakse ARDEX G6 vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni kohaselt CG 2 WA).

Tiheda koostisega plaatide vuukimine (vuuk 1-6 mm) tehakse ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni kohaselt CG 2 WA).

Piirnemiskohtade elastsed vuugid tehakse ARDEX SN või ARDEX SE märgruumide silikooniga, vastavalt vuugisegu värvitoonile.