



Building tomorrow

02.06.2025

2.11 MÄRGRUUMIDE KIVIAINEPÕHISED SEINAD (ARDEX 8+9 SÜSTEEM)

Üldist

Tellis-, väikeplokkmüüritise-, krohvi ja betooni pind peab olema tugev, kindel ja puhas naket halvendavatest ainetest. Tsemendipiima kiht eemaldatakse. Betoonaluse mahukahanemine peab olema toimunud sel määral, et see ei kahjusta plaatide pinnale kinnitumist. Aluse suhtelise niiskus tohib olla maksimaalselt 95% RH. Jälgige lisaks käesolevale tööselgitusele ka materjalivalmistaja toote juhendeid.

Kruntimine Aluspinnad krunditakse ARDEX P 51 –kruntainega, 1:5 veega lahjendatuna.

Tasandus Vajadusel suured täited ja paksud pindade tasandused (1-100...mm) tehakse ARDEX A 950 seinaparandusmassiga.

Vajadusel poorsete pindade täited ja pinna viimistlus (0-5 mm) tehakse ARDEX B12 tasandusseguga.

Hüdroisolatsioon

Hüdroisolatsioon tehakse süsteemisertifikaadi 118/99 kohaselt ARDEX 8+9 hüdroisolatsiooniga või ETA-15/0458 hinnangu kohaselt ARDEX 8+9 LW hüdroisolatsiooniga. Hüdroisolatsioon kantakse pinnale kahes kihis. Esimese kihiga paigaldatakse ARDEX tugevduslindid põranda ja sente nurkadesse ning eri materjalide ühenduskohtadesse. Läbiviigud tihendatakse ARDEX 8+9 või ARDEX 8+9 LW hüdroisolatsiooni pastalaadse massi või ARDEX läbiviigumansettidega.

Hüdroisolatsiooni kulu 1,5 kg/m ja normile vastav kuivanud kihi paksus 0,8 mm.

Pärast hüdroisolatsioonikihi kuivamist paigaldatakse kohtadesse, kuhu on ette nähtud siilikoonist elastne vuuk, ARDEX SK 4 PROTECT kaitselint. See kleebitakse lindi enda kleespinnaga hüdroisolatsioonikihi peale, tsentraalselt tulevase elastse vuugi joonele. Kaitselint hoiab ära silikooni 3 pinna kontakti ja kaitseb hüdroisolatsiooni silikooni väljavahetamisel tulevikus.

Plaatimine Seinaplaadid kinnitatakse ARDEX X 77, ARDEX X 77 W või ARDEX X 80 kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi C2 TE S1).

Uutes, vähemalt 1 kuu heades kuivamistingimustes kuivanud massiivbetoonkonstruktsioonides, kus on oodata mahumuutusi ja kuivamiskahanemisest, kinnitatakse plaadid ARDEX S 48 – kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi C2 FT **S2**).

Vuukimine Poorsete plaatide vuukimine (vuugilaius 1-6 mm) tehakse ARDEX G6 vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).

Tiheda koostisega plaatide vuukimine (vuugilaius 1-6 mm) tehakse ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).

Keraamiliste plaatide vuukimiseks vuugilaiusega 1–10 mm võib kasutada ka ARDEX G 10 Premium vuugisegu (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).



Building tomorrow

02.06.2025

Seinte sisenurgad ja piirnemiskohtade elastsed vuugid tehakse ARDEX SN või ARDEX SE mörgruumide silikooniga, sõltuvalt vuugisegu värvitoonist.