



Building tomorrow
27.05.2025

2.51 MUOVIPINNOITETUN ELEMENTTIKYLPHYUONEEN SEINÄLAATOITUS

Yleistä Alustan jäykkyyden pitää olla pintarakennejärjestelmälle riittävä. Muovipinnoite puhdistetaan huolellisesti emäksisellä pesuaineella valmistajan ohjeiden mukaan. Jos emäksinen pesu ei riitä, puhdistetaan pinta myös happamalla pesulla esim. laattapesulla. Pesuainejäämiä ei saa jättää pinnoille. Rakenteessa käytetyt teräsosat on käsiteltävä niin, että kosteus yhdessä päälle tulevien ainekerrosten kanssa ei vahingoita niitä (korrosiosuojaus esim. Tikkurilan Temacoat GPL-S primer).

Alla oleva ohjeistus noudattaa RT 103811 Märkätilojen rakenteiden korjaus ohjetiedoston menetelmäkuvausta elementtikylpyhuoneen laatoituksesta. Seuratkaa tämän selosteen lisäksi materiaalivalmistajien tuote-esitteitä.

Rajakohdan tasoitus

Korroosiosuojatut teräspinnat pohjustetaan ARDEX P 82 -pohjustusaineella. Seinän ja lattian rajakohta täytetään ARDEX A 950 -korjausmassalla.

Peltipinnan tasoitus (tarvittaessa)

Puhdistettu muovipinnoitettu teräs pohjustetaan tasoitettavalta alueelta ARDEX P 82 -pohjustusaineella. Pinnan tasoitus tehdään ARDEX F 5 -kuituvahvistetulla viimeistely-tasoitteella.

Vedeneristys

Vedeneristys tehdään järjestelmäsertifikaatin 118/99 mukaisesti ARDEX 8+9- tai ARDEX 8+9 LW vedeneristeellä. Vedeneriste levitetään vähintään kahteen kertaan. Ensimmäisen levityskerran yhteydessä asennetaan ARDEX-vahvistusnauhat nurkkiin ja materiaalien vaihdoskohtiin. Läpivientien tiivistys valitulla pastamaisella ARDEX 8+9 tai ARDEX 8+9 LW -vedeneristeellä tai ARDEX-läpivientikappaleilla.

Vedeneristeen menekki 1,5 kg/m² ja vähimmäiskuivakalvovahvuus 0,8 mm.

Laatoitus Seinälaatta kiinnitetään ARDEX S 48 -kiinnityslaastilla (SFS EN 12004 mukaan C2 FT S2).

Saumaus Keraamisten laattojen saumaaminen 1–10 mm saumaleveydellä tehdään ARDEX G 10 -Premium-saumalaastilla (EN 13888 mukaan CG 2 WA).

Huokoisten laattojen saumaus (saumaleveys 1–6 mm) voidaan tehdä ARDEX G6 -saumalaastilla (EN 13888 luokituksen mukaan CG 2 WA).

Tiiviiden laattojen saumaus (saumaleveys 1–6 mm) voidaan tehdä ARDEX G8S -saumalaastilla (EN 13888 luokituksen mukaan CG 2 WA).

Rajakohtien joustavat saumaukset tehdään ARDEX SN tai ARDEX SE-märkätilasilikonilla riippuen käytetystä saumaväristä.