



19.07.2024

2.31 SAUNA SEINA PLAATIMINE.

- Üldist** Leiliruumide niiskus- kuumus- ja soojuskiirguskoormustes toimivad kõige paremini kiviainepõhised aluspinnad (Sisetööde RYL 2013 Plaatimine 541.4.1). Tellis- ja väikeplokkmüüritise ning betooni pind peab olema tugev, kindel ja puhas naked kahandavatest ainetest. Tsemendipiima kiht eemaldatakse. Betooni kuivamiskahanemine peab olema toimunud sel määral, et see ei kahjusta plaatide kinnitumist. Betoonaluse suhtelise niiskuse RH maksimaalne suurus ei tohi ületada 90 %. Tuleb tagada seinakonstruktsiooni aurutõkke toimimine. Lisaks käesolevale tutvuge tootja hüdroisolatsioonisüsteemi- ja tootekirjeldustega.
- Tasandus** Vajadusel tehakse pinna pooride täimine, tasandus ja viimistlemine (0-5 mm) ARDEX B 12 pahtliga.
- Hüdroisolatsioon**
Leiliruumi plaaditud seinapindadel kerise lähedal üldjuhul hüdroisolatsiooni ei kasutata (RIL 107-2012 7.3 Hüdroisolatsioon ja pinnakonstruktsioon).
Juhul kui sein hüdroisoleeritakse, tehakse see süsteemisertifikaadi 118/99 kohaselt ARDEX 8+9 või ARDEX 8+9 LW hüdroisolatsiooniga. Hüdroisolatsioon kantakse kaks korda 150 cm kõrguseni. Allpool 150 cm ei tõuse konstruktsiooni temperatuur nii kõrgeks, et hüdroisolatsioon ei suudaks seda taluda. Esimese kihi pealekandmisel paigaldatakse ARDEX tugevduslindid nurkadesse ja materjali vahetumiskohtadesse.
Hüdroisoleeritud pindadel ei tohi temperatuur tõusta üle 70 °C. Ka mujal plaaditud piirkonnas ei tohi see pikaajaliselt olla üle 100 °C.
Hüdroisolatsiooni kulu 1,5 kg/m² ja kuivanud kihi minimaalne üldpaksus 0,8 mm.
Pärast hüdroisolatsioonikihi kuivamist paigaldatakse kohtadesse, kuhu on ette nähtud siilikoonist elastne vuuk, ARDEX SK 4 PROTECT kaitselint. See kleebitakse lindi enda kleespinnaga hüdroisolatsioonikihi peale, tsentraalselt tulevase elastse vuugi joonele. Kaitselint hoiab ära silikooni 3 pinna kontakti ja kaitses hüdroisolatsiooni silikooni väljavahetamisel tulevikus.
- Plaatimine** Seinaplaatide kinnitus teostatakse ARDEX X 77 või ARDEX X 77 kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni kohaselt C2 TE S1).
- Vuukimine** Keraamiliste plaatide vuukimiseks vuugilaiusega 1–10 mm kasutatakse ARDEX G 10 Premium vuugisegu (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).
Poorsete plaatide vuukimise vuugilaiusega 1-6 mm saab teha ARDEX G6 vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).
Tiheda koostisega materjalist plaatide vuukimise vuugilaiusega 1-6 mm saab teha ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).
Piirnemiskohad ning deformatsioonivuugid vuugitakse ARDEX SN või ARDEX SE märgruumide silikooniga, vastavalt vuugisegu värvitoonile.