



27.12.2023

6.10 PLAADITUD PINNA ERALDUSSÜSTEEM SISETINGIMUSTES

Üldist Plaatimine tehakse ujuvana, ilma aluspinna kontaktita, ARDEX–GUTJAHR eraldussüsteemi IndorTec 2E profiili abil. Aluspinna variandid vt. IndorTec 2E süsteemijuhis või totejuhend.

Eralduslint Profiil ja plaadipind eraldatakse seintest, postidest ja muudest seinakonstruktsioonidest ARDEX TP 50 eralduslindiga.

Profiili paigaldamine IndorTec 2E profiil paigaldatakse põrandale lahtiselt võrgupool ülespoole. Profiilide liitekohad ühendatakse profiili ühes servas asetseva 5 cm võrgust ülekatteribaga. Küljed millel ei ole ülekatteriba ühendatakse Watec Drain ST kleepsinnaga võrkribaga.

Deformatsioonivuugid Aluspinna deformatsioonivuugid tehakse profiili läbivalt kasutades Watec BW deformatsioonivuugi linti. Lindi peale ei levitata kinnitussegu. Plaaditud pinna deformatsioonivuuk planeeritakse aluspinna deformatsioonivuugiga kohakuti.

Plaatide kinnitamine

Minimaalsed plaadisuurused on:

- Glasuurita kuivpressplaat vähemalt 200 x 200 x 8 mm
- Märgpressplaat vähemalt 200 x 200 x 10 mm
- Looduskivi vähemalt 200 x 200 x 15 mm

Profiilin pealmised õõnsused täidetakse ARDEX MICROTEC kinnitusseguga. Plaatimine tehakse märjale täitetasandusele sama plaadiseguga.

- ARDEX X 78 keraamilistele plaatidele. Vuugitav u. 24 h pärast (+20 °C)
- ARDEX N 23 W keraamilistele plaatidele ja looduskivile. Profiili täide tehakse segu maksimaalse lisatava veekogusega (7 l vett / 20 kg pulbrit). Vuugitav u. 2 h pärast (+20 °C).
- ARDEX S 28 NEW spetsiaalselt suurte keraamiliste plaatide ja looduskivide kinnitamiseks. Vuugitav u. 4 h pärast (+20 °C).
- ARDEX X 32 looduskivide kinnitamiseks. Vuugitav u. 3 h pärast (+20 °C).

Vuukimine Plaaditud põrandapind jagatakse SisäRYL 2013 Punkti 541.4.1.1.2 *Plaaditud pinna deformatsioonivuuk* järgi. Kui plaaditud pind jätkub ühest toast teise, tehakse deformatsioonivuuk ukse kohta jäävasse plaadi vuuki.

Keraamiliste plaatide vuukimine 1–10 mm vuugilaiusega tehakse ARDEX G 10 - Premium vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni kohaselt CG 2 WA).

Tiheda koostisega plaatide vuukimise vuugilaiusega 1-6 mm saab teha ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni kohaselt CG 2 WA).

Piirnemiskohtade elastsed vuugid tehakse ARDEX SN või ARDEX SE märgruumide silikooniga, sõltuvalt vuugisegu värvitoonist.