



27.12.2023

2.51 MUOVIPINNOITETUN ELEMENTTIKYLPHYUONEEN SEINÄLAATOITUS

Yleistä Alustan jäykkyyden pitää olla pintarakennejärjestelmälle riittävä. Muovipinnoite puhdistetaan huolellisesti emäksisellä pesuaineella valmistajan ohjeiden mukaan. Jos emäksinen pesu ei riitä, puhdistetaan pinta myös happamalla pesulla esim. laattapesulla. Pesuainejäämiä ei saa jättää pinnoille. Rakenteessa käytetyt teräsosat on käsiteltävä niin, että kosteus yhdessä päälle tulevien ainekerrosten kanssa ei vahingoita niitä (korrosiosuojaus esim. Tikkurilan Temacoat GPL-S primer).

Alla oleva ohjeistus noudattaa RT 84-11093 Asuntojen märkätilojen korjaus ohjetiedoston menetelmäkuvausta elementtikylpyhuoneen laatoituksesta. Seurakkaa tämän selosteen lisäksi materiaalivalmistajien tuote-esitteitä.

Pohjustaminen

Puhdas muovipinnoite pohjustetaan ARDEX P 82 -pohjustusaineella.

Rajakohdan tasoitus

Seinän ja lattian rajakohta täytetään ARDEX A 950 -korjausmassalla.

Vedeneristys

Elementtien välinen pystysauma ja putkiläpiviennit kitataan pastamaisella ARDEX 8+9 tai ARDEX 8+9 LW -vedeneristeellä. Nurkissa ja materiaalien vaihdoskohdissa käytetään ARDEX-vahvistusnauhaa.

Peltipinnan tasoitus

Tarvittaessa pinnan tasoitus tehdään ARDEX F 5 -kuituvahvistetulla viimeistely-tasoitteella.

Laatoitus

Seinälaatta kiinnitetään ARDEX S 48 -kiinnitysllaastilla (SFS EN 12004 mukaan C2 FT S2).

Saumaus

Keraamisten laattojen saumaaminen 1–10 mm saumaleveydellä tehdään ARDEX G 10 -Premium-saumalaastilla (EN 13888 mukaan CG 2 WA).

Huokoisten laattojen saumaus (saumaleveys 1–6 mm) voidaan tehdä ARDEX G6 -saumalaastilla (EN 13888 luokituksen mukaan CG 2 WA).

Tiiviiden laattojen saumaus (saumaleveys 1–6 mm) voidaan tehdä ARDEX G8S -saumalaastilla (EN 13888 luokituksen mukaan CG 2 WA).

Rajakohtien joustavat saumaukset tehdään ARDEX SN tai ARDEX SE-märkätilasilikonilla riippuen käytetystä saumaväristä.