



27.12.2023

2.11 MÄRGRUUMIDE KIVIAINEPÕHISED SEINAD (ARDEX 8+9 SÜSTEEM)

- Üldist** Tellis-, väikeplokkmüritise-, krohvi ja betooni pind peab olema tugev, kindel ja puhas naket halvendavatest ainetest. Tsemendipiima kiht eemaldatakse. Betoonaluse mahukahanemine peab olema toimunud sel määral, et see ei kahjusta plaatide pinnale kinnitumist. Aluse suhtelise niiskus tohib olla maksimaalselt 95% RH. Jälgige lisaks käesolevale tööselgitusele ka materjalivalmistaja tootejuhendeid.
- Kruntimine** Aluspinnad krunditakse ARDEX P 51 kruntainega, 1:5 veega lahjendatuna.
- Tasandus** Vajadusel suured täited ja paksemad tasandused (1-100...mm) tehakse ARDEX A 950 seinaparandusmassiga.
- Vajadusel poorsete pindade täited ja pinna viimistlus (0-5 mm) tehakse ARDEX B12 tasandussegu.
- Hüdroisolatsioon**
- Hüdroisolatsioon tehakse süsteemisertifikaadi 118/99 kohaselt ARDEX 8+9 hüdroisolatsiooniga või ETA-15/0458 hinnangu kohaselt ARDEX 8+9 LW hüdroisolatsiooniga. Hüdroisolatsioon kantakse pinnale kahes kihis. Esimese kihiga paigaldatakse ARDEX tugevduslindid pöranda ja sente nurkadesse ning eri materjalide ühenduskohtadesse. Läbiviigud tihendatakse ARDEX 8+9 või ARDEX 8+9 LW hüdroisolatsiooni pastalaadse massi või ARDEX läbiviigumansettidega.
- Hüdroisolatsiooni kulu 1,5 kg/m ja minimaalne kuivanud kihi üldpaksus 0,8 mm.
- Pärast hüdroisolatsioonikihi kuivamist paigaldatakse kohtadesse, kuhu on ette nähtud silikoonist elastne vuuk, ARDEX SK 4 PROTECT kaitselint. See kleebitakse lindi enda kleespinnaga hüdroisolatsioonikihi peale, tsentraalselt tulevase elastse vuugi joonele. Kaitselint hoiab ära silikooni 3 pinna kontakti ja kaitseb hüdroisolatsioonikihti silikooni väljavahetamisel tulevikus.
- Plaatimine** Seinaplaadid kinnitatakse ARDEX X 77 või ARDEX X 77 W kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi C2 TE S1)
- Uutes, vähemalt 1 kuu heades kuivamistingimustes kuivanud massiivbetoonkonstruktsioonides, kus on oodata mahumuutusi ja kuivamiskahanemisest, kinnitatakse plaadid ARDEX S 48 kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi C2 FT **S2**).
- Vuukimine** Keraamiliste plaatide vuukimiseks vuugilaiusega 1–10 mm kasutatakse ARDEX G 10 Premium vuugisegu (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).
- Poorsete plaatide vuukimise vuugilaiusega 1-6 mm saab teha ARDEX G6 vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).
- Tiheda koostisega materjalist plaatide vuukimise vuugilaiusega 1-6 mm saab teha ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).
- Seinte sisenurgad ja piirnemiskohtade elastsed vuugid tehakse ARDEX SN või ARDEX SE märgruumide silikooniga, sõltuvalt vuugisegu värvitoonist.