



## 2.17 TYCROC TWP MÄRGRUUMIPLAAT SEINAKONSTRUKTSIOON

- Üldist** Ehitusplaatidest seinakonstruktsioon teostatakse ja sein jäikus tagatakse tootja juhiseid järgi-des. Hüdrolatsioonisüsteemi paigaldus teostatakse materjalitarnija juhiste kohaselt. ARDEX S 1-K Plus ja ARDEX 8+9 ja ARDEX 8+9 LW hüdrolatsioonide ETA hinnangutes (ETA-12/0627 ja ETA-15/0458) on ARDEX hüdrolatsioonide heaks kiidetud aluspindadena loetletud veetihedad märgruumiplaadid, mis on valmistatud polüstüreenist ja on kaetud tsemendipõhise klaaskiudtugevdusega.
- Kinnitus** TYCROC TWP plaadid kinnitatakse puit- või metallkarkassile või kivipõhisele seinale plaadi valmistaja juhiste kohaselt. TYCROC TWP plaadi plaatimisseguga kinnitamisel võib kasutada ARDEX X 77 või ARDEX X 77 W kinnitussegu (EN 12004 C2 TE S1).
- Vuukide tihendamine** TYCROC TWP plaatide vuugid, sein ja pörand ühendusjoon ja torude läbiviigud tihendatakse paigaldamise ajal ARDEX CA 20 P paigaldusliimiga, enne pinnakonstruktsioonisüsteemi paigaldamist. Tihendatud kohtadest väljapressinud paigaldusliimi jäägid eemaldatakse vuugi pealt veel märjana.
- Hüdrolatsioon** Piirnemiskohad, paigalduskinnitite kannad ja plaatide vahelised vuugid töödeldakse ARDEX 8+9, ARDEX 9+9 LW või ARDEX S 1-K Plus hüdrolatsiooniga. Märjale hüdrolatsioonimassile surutakse kinni ARDEX SK 12 tugevduslint nii, et lindi ja aluspinna vahele ei jääks õhutaskuid. Teine hüdrolatsioonikiht kantakse pinnale 2–6 h pärast, sõltuvalt valitud hüdrolatsioonist. Tugevduslint kaetakse üleni hüdrolatsioonimassiga.
- Toruläbiviikude tihendamine tehakse ARDEX läbiviigumansettidega. Tihendamisel jälgitakse, et läbiviigumanseti ja toru vahele ei jääks kuivanud paigaldusliimi jääke.
- Pärast hüdrolatsioonikihi kuivamist paigaldatakse kohtadesse, kuhu on ette nähtud silikoonist elastne vuuk, ARDEX SK 4 PROTECT lõikekaitselint. See kleebitakse lindi enda kleespinnaga hüdrolatsioonikihi peale, tsentraalselt tulevase elastse vuugi joonele. Lõikekaitselint hoiab ära silikooni 3 pinna kontakti ja kaitseb hüdrolatsiooni silikooni väljavahetamisel tulevikus.
- Plaatimine** Plaadid kinnitatakse ARDEX X 77 või ARDEX X 77 W kinnitusseguga ( EN 12004 C2 TE S1).
- Vuukimine** Poorsete plaatide vuukimine (vuuk 1–6 mm) tehakse ARDEX G6 vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).
- Tiheda koostisega plaatide vuukimine (vuuk 1–6 mm) tehakse ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).
- Keraamiliste plaatide vuukimiseks vuugilaiusega 1–10 mm võib kasutada ka ARDEX G10 Premium vuugisegu (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).
- Piirnemiskohtade elastsed vuugid tehakse ARDEX SN või ARDEX SE märgruumide silikooniga, sõltuvalt vuugi värvitoonist.

Tööjuhend uuendatud 23.3.2023