



2.12 MÄRGRUUMIDE KIVIAINEPÕHISED SEINAD (ARDEX S 1-K Plus SÜSTEEM)

Üldist	<p>Tellis-, väikeplokkmüritise-, krohvi ja betooni pind peab olema tugev, kindel ja puhas naket halvendavatest ainetest. Tsemendipiima kiht eemaldatakse. Betoonaluse mahukahanemine peab olema toimunud sel määral, et see ei kahjusta plaatide pinnale kinnitumist. Aluse suhtelise niiskus tohib olla maksimaalselt 90 % RH. Jälgige lisaks käesolevale tööselgitusele ka materjalivalmistaja toote juhendeid.</p>
Kruntimine	<p>Aluspinnad krunditakse ARDEX P 51 kruntainega, 1:5 veega lahjendatuna.</p>
Tasandus	<p>Vajadusel tehakse suured täited ja paksud pindade tasandused ARDEX A 950 seinaparandusmassiga (1–100 mm).</p> <p>Vajadusel tehakse poorsete pindade täited ja pinna viimistlus ARDEX B 12 tasandusseguga (0–5 mm).</p>
Hüdroisolatsioon	<p>Hüdroisolatsioon tehakse süsteemisertifikaadi nro EUFI29-23000362-C kohaselt ARDEX S 1-K Plus hüdroisolatsiooniga.</p> <p>ARDEX S 1-K Plus hüdroisolatsioon kantakse pinnale vähemalt kahes kihis. Esimese kihiga paigaldatakse ARDEX SK 12 tugevduslindid pöranda ja seinte ühendusnurkadesse ning eri materjalide ühenduskohtadesse. Läbiviigud tihendatakse ARDEX SRM läbiviiguelementidega. Tarindisse kindlalt kinnitatud läbiviigud võib tihendada ka pastalaadse ARDEX 8+9 massiga, mis paigaldatakse nõgusa randina läbiviigu ümber, enne ARDEX S 1-K Plus hüdroisolatsiooni pinnalekandmist.</p> <p>Hüdroisolatsiooni kulu 1,2 kg/m² ja nõutav kuivanud kihi paksus 0,5 mm.</p> <p>Pärast hüdroisolatsioonikihi kuivamist paigaldatakse kohtadesse, kuhu on ette nähtud silikoonist elastne vuuk, ARDEX SK 4 PROTECT löikekaitselint. See kleebitakse lindi enda kleespinnaga hüdroisolatsioonikihi peale, tsentraalselt tulevase elastse vuugi joonele. Löikekaitselint hoiab ära silikooni 3 pinna kontakti ja kaitseb hüdroisolatsiooni silikooni väljavahetamisel tulevikus.</p>
Plaatimine	<p>Seinaplaadid kinnitatakse ARDEX X 77 või ARDEX X 77 W kinnitusseguga (SFS EN 12004 klas-si ikatsiooni järgi C2 TE S1).</p>
Vuukimine	<p>Poorsete plaatide vuukimine (vuuk 1–6 mm) tehakse ARDEX G6 vuugiseguga (EN 13888 klassi i-katsiooni järgi CG 2 WA).</p> <p>Tiheda koostisega plaatide vuukimine (vuuk 1–6 mm) tehakse ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassi ikatsiooni järgi CG 2 WA).</p> <p>Keraamiliste plaatide vuukimiseks vuugilaiusega 1–10 mm võib kasutada ka ARDEX G10 Pre-mium vuugisegu (EN 13888 klassi ikatsiooni järgi CG 2 WA).</p> <p>Seinte sisenurgad ja piirnemiskohtade elastsed vuugid tehakse ARDEX SN või ARDEX SE märgruumide silikooniga, sõltuvalt vuugisegu värvitoonist.</p>

Tööjuhend uuendatud 22.3.2023