



01.11.2022

5.6 VÄLISFASSAADI PLAATIMINE

Üldist Alusbetoon peab olema kare, tugev, stabiilne, kandev ja puhas naket halvendavatest ainetest. Tsemendipiima kiht eemaldatakse. Betoonaluse kuivamisel kaasnev mahukahanemine peab olema toimunud sel määral, et see ei kahjusta plaatide pinnale kinnitumist. Alusbetoon peab täitma külmakindlale betoonile esitatud nõuded by 47 – väljaande järgi. Aluse nakketõmbetugevus peab olema vähemalt 1,5 N/mm². Segumassi liiga kiiret kuivamist (suvel otsese päikese valguse tõttu) tuleb vältida. Töö ajal peab õhu ja aluskonstruksiooni temperatuur olema vähemalt +5°C. Jälgige lisaks käesolevale tööselgitusele ka materjalivalmistaja toote juhendeid.

Betoonisarruse korrosioonikaitse

Sarruse pinnad puhastatakse ja kaitstakse ARDEX B 16 korrosioonikaitseseguga (PCC R4) või mõne muu selleks otstarbeks ette nähtud korrosioonikatsetöötlussega.

Tasandus

Vajadusel tehakse kohtparandused ARDEX A 46 parandusmassiga (2-30mm). Mass töödeldakse (survega liibile või pahtlilabidale) aluspinnale korralikult kinni.

Plaatimine Fassaadiplaadid kinnitatakse ARDEX X 77 või ARDEX X 77 W kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi C2 TE S1) või ARDEX X 32 kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi C2 FTE S1) või ARDEX X 90 OUTDOOR kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi C2 FTE S1). Segukamm valitakse aluse sileduse ja plaadi suuruse järgi nii, et saavutatakse 100% nake plaadi ja aluse vahel.

Vuukimine Plaatide vuukimine (vuugilaius 2-12 mm) tehakse ARDEX FK vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 A) või (vuugilaius 1-6 mm) tehakse ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA). Tugeva pinnamustriga plaatide vuukimiseks soovitame ARDEX FK (2-12 mm) või ARDEX GK (>4 mm) vuugisegusid. RT 34-10763 kohaselt, temperatuuri muutustest tulenevate koormuste tõttu, tuleb rõdu pind jagada maksimaalselt 10 m² suurusteks aladeks nii, et deformatsioonivuukide vahekaugus oleks alla 3 m ja postidel alla 1,5 m. Piirnemiskohad ja deformatsioonivuugid tehakse ARDEX SN märgruumide silikooniga. Konstruktiivsed deformatsioonivuugid tehakse selleks otstarbeks ettenähtud elastse vuukimismassiga.