



19.10.2022

### 3.12 UJUMISBASSEINI ARDEX SK 100 W HÜDROISOLATSIOONISÜSTEEM

**Üldist** Betooni pind peab olema tugev, defektideta, kare ja puhas naket kahandavatest ainetest. Vajadusel puhastatakse pind liivapritsiiga. Pinna nakketõmbetugevuse minimaalväärtus peab vastama projektdokumentatsioonile. Jälgige lisaks käesolevale RIL 235-2009 *Ujula konstruktsioonide projekteerimine ja haldamine* ning materjali valmistaja tootekirjeldusi.

**Täitevalu** Täitevalud tehakse ARDEX A 38 tsemendist ja 0-8 mm fraktsiooniga ARDEX liivast valmistatud betoonist või ARDEX A 38 MIX kuivsegust valmistatud betoonist, nakkemassiga töödeldud aluspinnale.

Nakkemass tehakse ARDEX A 18 nakkesevast. Nakkemass harjatakse tugevalt surudes aluspinnale kinni. Valu tehakse märjale nakkemassile

**Betooni sarruse korrosioonikaitse**

Sarruse pinnad puhastatakse ja kaitstakse ARDEX B 16 korrosioonikaitseseguga (PCC R4) või muu selleks otstarbeks ettenähtud korrosioonikaitsetöötusega.

**Vertikaalpindade tasandamine**

Vajadusel tehakse vertikaalpindade tasandamine ARDEX A 46 + ARDEX E 100 tasandusseguga (2...30 mm).

**Horisontaalpindade tasandamine**

Vajadusel tehakse horisontaalpindade tasandamine ARDEX A 46 + ARDEX E 100 tasandusseguga (2...30 mm) või ARDEX K 301 põrandatasandusseguga (2...20 mm).

**Hüdroisolatsioon**

Trapiga liitumine tehakse sõltuvalt trapi tüübist ARDEX 7+8 liimi ja ARDEX SRA 40X40 trapimansetiga või ARDEX FB injektsioonivaiguga.

Torude läbiviigud tihendatakse ARDEX RM läbiviigumanseti või ARDEX FB injektsioonivaiguga, valuvormi meetodil või ARDEX WA epoksüpõhise kinnitusseguga, nn. vahele pressimise meetodiga. Basseinivalgustite ümbruses tehakse tihendamine ARDEX FB injektsioonivaiguga nn. vaheletoopimise meetodiga. Kasutades ARDEX FB injektsioonivaiku, puistatakse veel märjale, pindmiseks jäävale injektsioonivaigu kihile, karestuseks ühtlaselt kattev liiva kiht (liiva granulatsioon 0,4..0,8 mm).

Betooni- või tasanduskihile kantakse rulli või pahtlilabidaga ARDEX 7+8 liim. Hüdroisolatsioonimembraanina kasutatakse ARDEX SK 100 W hüdroisolatsioonikangast, mis surutakse värskete liimikihtidele nii, et hüdroisolatsioonikanga ja aluspinna vahele ei jää õhumulle. Hüdroisolatsioonikanga vuukidel, millel ei ole ülekatet, paigaldatakse ARDEX SK 12 tugevduslint ARDEX 7+8 liimiga. Kanga paanid on võimalik paigaldada ka ülekattega. Ülekate on 50 mm. Ülekattega vuugid töödeldakse ARDEX 7+8 liimiga.

Sisenurkadesse paigaldatakse ARDEX SK 90 sisenurga element ARDEX 7+8 liimiga. Välisnurkadesse paigaldatakse ARDEX SK 270 välisnurka element ARDEX 7+8 liimiga.



22.02.2022

---

Plaatimine Basseini plaatide kinnitussegu variandid:

Normaalkoormusega basseini seinaplaadid kinnitatakse ARDEX X 77 või ARDEX X 77 W kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi C2 TE S1). Püstpindade plaatimisel tehakse seguga topeltkinnitus.

Normaalkoormusega basseini põrandaplaadid kinnitatakse ARDEX X 78 kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooniga C2 E S1).

Erijuhtudel (näit. kuumaveebasseinid, soolaveebasseinid ja välistingimused) kinnitatakse plaadid ARDEX WA epoksü põhise plaadiliimiga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi R2 T).

Läbikumavate klaasmosaiikide kinnitamine tehakse püstpindadel valge ARDEX WA epoksü vuukainega ja horisontaalpindadel ARDEX RG 12 või ARDEX WA epoksü vuukainega. Aluspinna värvitooni võib ühtlaselt valgeks tasandada enne sama tootega plaatimist.

Paaditud pinna deformatsioonivuugid tehakse projektdokumentatsiooni kohaselt. Plaatimise ajal eemaldatakse kinnitussegu nendest vuukidest kuhu tuleb deformatsioonivuuk.

Vuukimine Plaatide vuukimine tehakse ARDEX WA epoksü vuukainega (EN 13888 klassifikatsiooni järgi RG)

või

vuugitakse ARDEX GK või ARDEX FK tsemendipõhise vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG2 A) ja ARDEX RG 12 või ARDEX WA epoksü vuukainega. Sellisel juhul tuleb, peale ja äravoolusuudmete ümbrused ning alates 2 ülemisest plaadireast, üle ülevoolurenni kuni basseini deformatsioonivuugini, alati vuukida ARDEX RG 12 või ARDEX WA epoksü-vuukainega, suure veevoolu tõttu.

Piirnemiskohad vuugitakse ARDEX ST looduskivisilikoonega. Glasuurimata kuivpressplaatide servad krunditakse ARDEX SP2 silikooni kruntainega enne silikooniga vuukimist.

Jälgige, et enne basseini veega täitmist oleks epoksüvuuk saavutanud täieliku kemikaalikiindluse (7ööpäeva) ja silikoon oleks läbinisti kuivanud.