



22.02.2022

7.1 LÄMPIMÄN AUTOTALLIN LATTIAN TASOITUS JA PINNOITUS

- Yleistä** Betonin pinnan pitää olla karhea, luja, kiinteä ja puhdas tartuntaa heikentävistä aineista. Sementtiliimakerros poistetaan. Betonialustan kuivumiskutistuman tulee olla tapahtunut siinä määrin, ettei siitä ole haittaa pinnoitteelle. Alustan tartuntavetolujuuden vähimmäisarvo 2,0 N/mm². Alustan suhteellisen kosteuden enimmäisarvo pinnoitevalmistajan ohjeiden mukainen. Seuratkaa tämän selosteen lisäksi materiaalivalmistajan tuote-esitteitä.
- Injektointi** Tarvittaessa lattiahalkeamat injektoidaan ARDEX P 10 SR -pikakorjaushartsilla.
- Betonointi** Kolo-/roilo täytöt ja lattiavalut tarvittaessa tehdään ARDEX A 38 -sementistä ja 0–8 mm:n ARDEX-hiekasta valmistetulla betonilla tai ARDEX A 38 MIX -kuivabetonista valmistetulla betonimassalla tartuntamassalla käsiteltyyn alustaan
- Tartuntamassa tehdään ARDEX A 18 –tartuntalaastilla. Tartuntamassa harjataan voimakkaasti painaen kiinni. Valu tehdään märkään tartuntakerrokseen.
- Pohjustaminen**
 Betonipinnat pohjustetaan ARDEX P 51 –pohjustusaineella laimennettuna vedellä 1:3. Pohjustus uusitaan edellisen kuivuttua ARDEX P 51 –pohjustusaineella laimennettuna vedellä 1:1.
- Tasoitus** Lattiakaltevuus vähintään 1:80.
- Tarvittaessa kolotäytöt ja osittain tasoitukset ennen pintatasoitusta tehdään ARDEX A 45 –korjausmassalla. Tasoitetut alueet pohjustetaan ennen pintatasoitusta kohdan Pohjustaminen mukaan.
- Pintatasoitus (5-50 mm) tehdään ARDEX K 80 –oikaisumassalla.
- Pinnoitteen asennus**
 Autotallin lattiapinnoite asennetaan pinnoitevalmistajan ohjeiden mukaisesti.