



22.02.2022

2.51 PLASTPINNAGA ELEMENTVANNITOA SEINTE PLAATIMINE

Üldist Aluse jäikus ja tugevus peab olema kattematerjali süsteemile piisav. Plastpinnad puhastatakse hoolikalt leeliselise pesuainega tootja juhiseid järgides. Kui leeliseline pesu ei ole piisav, puhastatakse pind ka happelise pesuga. Pesuaine jääke ei tohi pindadele jääda. Konstruktsioonis kasutatud terasosi tuleb töödelda nii, et niiskus koos peale kantavate ainete kihtidega ei kahjustaks neid (korrosioonikaitse näit. Tikkurila Temacoat GPL-S primer).

Allpool olev juhise järgib brošüüris RT 84-1193 *Korteri märgade ruumide remont* näidatud elementvannitoa plekk-kassett seina plaatimise töövõtteid. Jälgige lisaks käesolevale tööselgitusele ka materjalivalmistaja poolseid tootejuhendeid.

Kruntimine

Puhas plasti pind krunditakse ARDEX P 82 kruntainega.

Seina ja põranda ühenduskoht.

Seina ja põranda piirnemiskoht täidetakse ARDEX A 950 paikamismassiga.

Hüdroisolatsioon

Elementide vaheline püstvuuk ja torude läbiviigud tihendatakse pastalaadse ARDEX 8+9 või ARDEX 8+9 LW hüdroisolatsiooniga. Nurkades ja materjali vaheldumise kohtades kasutatakse ARDEX vuugitugevduslinti

Plekkpinna tasandus

Vajadusel tehakse pinna tasandus ARDEX F 5 kiudtugevdatud viimistluspahtliga.

Plaatimine Seinaplaadid kinnitatakse ARDEX S 48 kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni kohaselt C2 FT S2).

Vuukimine Poorsete plaatide vuukimine (vuuk 1-6 mm) tehakse ARDEX G6 vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni kohaselt CG 2 WA).

Tiheda koostisega plaatide vuukimine (vuuk 1-6 mm) tehakse ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni kohaselt CG 2 WA).

Keraamiliste plaatide vuukimiseks 1–10 mm vuugilaiusega saab kasutada ka ARDEX G 10 Premium vuugisegu (EN 13888 klassifikatsiooni kohaselt CG 2 WA).

Piirnemiskohtade elastsed vuugid tehakse ARDEX SN või ARDEX SE märgruumide silikooniga, sõltuvalt vuugisegu värvitoonist.