



2.16 WEDI MÄRGRUUMIPLAAT KONSTRUKTSIOON

- Üldist** Ehitusplaatidest seinakonstruktsioon teostatakse ja seinajäikus tagatakse tootja juhiseid järgides. Hüdrosolatsioonisüsteemi paigaldus teostatakse materjalitarnija juhiste kohaselt. ARDEX GmbH ja Wedi GmbH koostööna on koostatud testiraport P-55440702.001 ja juhised märgruumi hüdrosolatsioon- ja pinnakonstruktsioonisüsteemile.
- Kinnitamine** Wedi plaadid kinnitatakse puit- või metallkarkassile või kivipõhisele seinale plaadi valmistaja juhiste kohaselt. Wedi plaadi plaatimisseguga kinnitamisel võib kasutada ARDEX X 77 või ARDEX X 77 W kinnitussegu (EN 12004 C2 TE S1).
- Vuukide tihendamine**
Wedi plaatide vuugid, seinajäikus ja põranda ühendusjoon ja torude läbiviigid tihendatakse paigaldamise ajal ARDEX CA 20 P paigaldusliimiga, enne pinnakonstruktsioonisüsteemi paigaldamist. Tihendatud kohtadest välja pressinud paigaldusliimi jäägid eemaldatakse vuugi pealt veel märjana.
- Hüdrosolatsioon** Seinajäikus ja põranda piirnevad, paigalduskinnitite kannad ja ehitusplaatide vahelised vuugid töödeldakse ARDEX 8+9, ARDEX 9+9 LW või ARDEX S 1-K hüdrosolatsiooniga. Märjale hüdrosolatsioonimassile surutakse ARDEX SK 12 tugevduslint nii kinni, et lindi ja aluspinna vahele ei jääks õhutaskuid. Teine hüdrosolatsioonikiht kantakse pinnale 2–12 h pärast, sõltuvalt valitud hüdrosolatsioonist. Tugevduslindid kaetakse üleni hüdrosolatsioonimassiga.
Toruläbiviikude tihendamine tehakse ARDEX läbiviigumansettidega. Tihendamisel jälgitakse, et läbiviigumanseti ja toru vahele ei jääks kuivanud paigaldusliimi jääke.
Pärast hüdrosolatsioonikihi kuivamist paigaldatakse kohtadesse, kuhu on ette nähtud silikoonist elastne vuuk, ARDEX SK 4 PROTECT löikekaitselint. See kleebitakse lindi enda kleebispinnaga hüdrosolatsioonikihi peale, tsentraalselt tulevase elastse vuugi joonele. Löikekaitselint hoiab ära silikooni 3 pinna kontakti ja kaitseb hüdrosolatsiooni silikooni väljavahetamisel tulevikus.
- Plaatimine** Plaadid kinnitatakse ARDEX X 77 või ARDEX X 77 W kinnitusseguga (EN 12004 C2 TE S1).
- Vuukimine** Poorsete plaatide vuukimine (vuuk 1–6 mm) tehakse ARDEX G6 vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).
Tiheda koostisega plaatide vuukimine (vuuk 1–6 mm) tehakse ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).
Keraamiliste plaatide vuukimiseks vuugilaiusega 1–10 mm võib kasutada ka ARDEX G10 Premium vuugisegu (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA).
Piirnevad kohtade elastsed vuugid tehakse ARDEX SN või ARDEX SE märgruumide silikooniga, vastavalt vuugi värvitoonile.

Tööjuhend uuendatud 14.1.2022