



2.12 MÄRGRUUMIDE KIVIAINEPÕHISED SEINAD (ARDEX S 1-K SÜSTEEM)

Üldist	Tellis-, väikeplokkmüritise-, krohvi ja betooni pind peab olema tugev, kindel ja puhas naket halvendavatest ainetest. Tsemendipiima kiht eemaldatakse. Betoonaluse mahukahanemine peab olema toimunud sel määral, et see ei kahjusta plaatide pinnale kinnitumist. Aluse suhtelise niiskus tohib olla maksimaalselt 90 % RH. Jälgige lisaks käesolevale tööselgitusele ka materjalivalmistaja toote juhendeid.
Kruntimine	Aluspinnad krunditakse ARDEX P 51 kruntainega, 1:5 veega lahjendatuna.
Tasandus	Vajadusel tehakse suured täited ja paksud pindade tasandused ARDEX A 950 seinaparandusmassiga (1–100 mm). Vajadusel tehakse poorsete pindade täited ja pinna viimistlus ARDEX B 12 tasandusseguga (0–5 mm).
Hüdroisolatsioon	Hüdroisolatsioon tehakse süsteemisertifikaadi 134/00 kohaselt ARDEX S 1-K hüdroisolatsiooniga. ARDEX S 1-K hüdroisolatsioon kantakse pinnale vähemalt kahes kihis. Esimese kihiga paigaldatakse ARDEX SK 12 tugevduslindid põrand ja seinte ühendusnurkadesse ning eri materjalide ühenduskohtadesse. Läbiviigud tihendatakse ARDEX SRM läbiviiguelementidega. Tarindisse kindlalt kinnitatud läbiviigud võib tihendada ka pastalaadse ARDEX 8+9 massiga, mis paigaldatakse nõgusa randina läbiviigu ümber, enne ARDEX S 1-K hüdroisolatsiooni pinnalekandmist. Hüdroisolatsiooni kulu 1,1 kg/m ² ja nõutav kuivanud kihi paksus 0,5 mm. Pärast hüdroisolatsioonikihi kuivamist paigaldatakse kohtadesse, kuhu on ette nähtud silikoonist elastne vuuk, ARDEX SK 4 PROTECT lõikekaitselint. See kleebitakse lindi enda kleespinnaga hüdroisolatsioonikihi peale, tsentraalselt tulevase elastse vuugi joonele. Lõikekaitselint hoiab ära silikooni 3 pinna kontakti ja kaitseb hüdroisolatsiooni silikooni väljavahetamisel tulevikus.
Plaatimine	Seinaplaadid kinnitatakse ARDEX X 77 või ARDEX X 77 W kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi C2 TE S1).
Vuukimine	Poorsete plaatide vuukimine (vuuk 1–6 mm) tehakse ARDEX G6 vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA). Tiheda koostisega plaatide vuukimine (vuuk 1–6 mm) tehakse ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA). Keraamiliste plaatide vuukimiseks vuugilaiusega 1–10 mm võib kasutada ka ARDEX G10 Premium vuugisegu (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA). Seinte sisenurgad ja piirnemiskohtade elastsed vuugid tehakse ARDEX SN või ARDEX SE märgruumide silikooniga, sõltuvalt vuugisegu värvitoonist.

Tööjuhend uuendatud 14.1.2022