



2.11 MÄRGRUUMIDE KIVIAINEPÕHISED SEINAD (ARDEX 8+9 SÜSTEEM)

Üldist	Tellis-, väikeplokkmüritise-, krohvi ja betooni pind peab olema tugev, kindel ja puhas naket halvendavatest ainetest. Tsemendipiima kiht eemaldatakse. Betoonaluse mahukahanemine peab olema toimunud sel määral, et see ei kahjusta plaatide pinnale kinnitumist. Aluse suhtelise niiskus tohib olla maksimaalselt 95 % RH. Jälgige lisaks käesolevale tööselgitusele ka materjalivalmistaja toote juhendeid.
Kruntimine	Aluspinnad krunditakse ARDEX P 51 kruntainega, 1:5 veega lahjendatuna.
Tasandus	Vajadusel suured täited ja paksud pindade tasandused (1–100 mm) tehakse ARDEX A 950 seinaparandusmassiga. Vajadusel poorsete pindade täited ja pinna viimistlus (0–5 mm) tehakse ARDEX B12 tasandusseguga.
Hüdroisolatsioon	Hüdroisolatsioon tehakse süsteemisertifikaadi 118/99 kohaselt ARDEX 8+9 hüdroisolatsiooniga või ETA-15/0458 hinnangu kohaselt ARDEX 8+9 LW hüdroisolatsiooniga. Hüdroisolatsioon kantakse pinnale kahes kihis. Esimese kihiga paigaldatakse ARDEX tugevduslindid pörandi ja sente nurkadesse ning eri materjalide ühenduskohtadesse. Läbiviigid tihendatakse ARDEX 8+9 või ARDEX 8+9 LW hüdroisolatsiooni pastalaadse massi või ARDEX läbiviigumansettidega. Hüdroisolatsiooni kulu 1,5 kg/m ² ja normile vastav kuivanud kihi paksus 0,8 mm. Pärast hüdroisolatsioonikihi kuivamist paigaldatakse kohtadesse, kuhu on ette nähtud silikoonist elastne vuuk, ARDEX SK 4 PROTECT löikekaitselint. See kleebitakse lindi enda kleespinnaga hüdroisolatsioonikihi peale, tsentraalselt tulevase elastse vuugi joonele. Löikekaitselint hoiab ära silikooni 3 pinna kontakti ja kaitseb hüdroisolatsiooni silikooni väljavahetamisel tulevikus.
Plaatimine	Seinaplaadid kinnitatakse ARDEX X 77 või ARDEX X 77 W kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi C2 TE S1). Uutes, vähemalt 1 kuu heades kuivamistingimustes kuivanud massiivbetoon-konstruksioonides, kus on oodata mahumuutusi ja kuivamiskahanemist, kinnitatakse plaadid ARDEX S 48 kinnitusseguga (SFS EN 12004 klassifikatsiooni järgi C2 FT S2).
Vuukimine	Poorsete plaatide vuukimine (vuugilaius 1–6 mm) tehakse ARDEX G6 vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA). Tiheda koostisega plaatide vuukimine (vuugilaius 1–6 mm) tehakse ARDEX G8S vuugiseguga (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA). Keraamiliste plaatide vuukimiseks vuugilaiusega 1–10 mm võib kasutada ka ARDEX G10 Premium vuugisegu (EN 13888 klassifikatsiooni järgi CG 2 WA). Seinte sisenurgad ja piirnemiskohtade elastsed vuugid tehakse ARDEX SN või ARDEX SE märgruumide silikooniga, sõltuvalt vuugisegu värvitoonist.

Tööjuhend uuendatud 14.1.2022