



ARDEX W 820 SUPERFINISH

Kipsipohjainen seinätasoite

- Tela-, lasta- ja koneelliseen levitykseen
- 0–20 mm paksuusiin
- Pitkä avoin aika
- Paloluokka A1
- Helppo hioa
- Ei painu



Käyttöalue

Sisätiloissa seinät ja katot. Tasoittaminen, oikaiseminen ja vaurioalueiden korjaus betoni-, muuraus-, rappaus-, kipsikartonki-, kipsilevyypinnoilla ja muilla tarkoitukseen soveltuvilla pinnoilla.

Tyyppi

Valkoinen jauhe sisältäen lisäaineita, täyteaineita ja muoviaineita. ARDEX W 820 täyttää hyvin ja on helppo levittää ohueen ja paksuun kerrokseen. ARDEX W 820 on diffuusioavoin ja soveltuu maalien ja tapettien alustaksi.

Alustan esikäsittely

Alustan pitää olla kuiva, luja, pölytön ja puhdas. Tapetit ja huonosti sitoutuneet tai kiinnittyneet maalit ja rappaukset poistetaan. Huokoisille ja lujille alustoille voidaan ARDEX W 820 levittää pohjustamatta. Väli-pohjustus ARDEX W 820 -kerrosten välillä ei yleensä ole tarpeellinen. Pohjustuksessa noudatetaan ARDEX-pohjustusaineiden tuote-esitteitä.

ARDEX W 820 voidaan käyttää vain kuivissa sisätiloissa ja kuivissa rakenteissa. Ulkotiloissa tai tiloissa, joissa tasoitteeseen saattaa kohdistua kosteusrasitusta, käytetään valkoisia ARDEX F 5 ja ARDEX F 11 -tasoitteita.



ARDEX W 820 SUPERFINISH

Kipsipohjainen seinätasoite

Työskentely

ARDEX W 820 soveltuu lasta-, tela- ja koneelliseen levitykseen. Valitusta työtavasta riippuen säädetään vesimäärä niin, että saadaan juuri oikea koostumus tähän työtapaan.

Lasta- ja koneelliseen levitykseen

5,5–6,25 l vettä ja 12,5 kg jauhetta.

Puhtaaseen astiaan kaadetaan viileää vettä, minkä jälkeen lisätään jauhe voimakkaasti sekoittaen. Tasoite sekoitetaan tasaiseen koostumukseen. Tasoitteen annetaan seistä 1–3 minuuttia, minkä jälkeen se sekoitetaan vielä kertaalleen uudelleen, kun tasoite levitetään käsin.

Työaika ARDEX W 820 -tasoitteelle on noin 3 tuntia. Alin työskentelylämpötila on +5 °C. Mainitut työskentely- ja kovettumisajat on ilmoitettu +20 °C lämpötilassa. Korkeat lämpötilat nopeuttavat ja matalat lämpötilat hidastavat tuotetta.

Koneellisessa levityksessä ARDEX W 820 levitetään vähintään 2 mm paksuuteen tarkoitukseen sopivilla välineillä. Levityksen aikana mahdolliset tauot voivat olla 15–30 minuuttia lämpötilasta riippuen. Pidempien taukojen aikana letkut puhdistetaan.

Telalevitys

6,25–8 l vettä ja 12,5 kg jauhetta.

Sopivan nylontelan nukkapituus on 20 mm. Tasoitus tehdään tarkoitukseen sopivalla teräslastalla.

Ennen mahdollista pintatasoitusta, pitää ensimmäisen tasoituskerroksen olla täysin kovettunut.

Pintahuokosten tiivistys teräslastalla voidaan tehdä 2–4 tunnin kuluttua levityksestä käytetystä vesimäärästä, kerrospaksuudesta ja työmaan olosuhteista riippuen. Tarvittaessa pinta kostutetaan kevyesti ennen tiivistystä.

Jälkikäsittely

Tasoitteen on oltava läpikuiva ennen maalausta tai tapetointia.

Tasoitteen pinta ei vaadi pohjustusta lujituksen parantamiseksi. Värierien välttämiseksi voi olla tarpeen pohjamaalata osittain tasoitettu alue tai koko alue maalin peittokyvystä riippuen.

Tärkeää

Sitoutuneessa tilassa vaaraton ihmisille ja ympäristölle.

Suosittelavat laitteistot

Koneelliseen levitykseen sopivat tavanomaiset laitteistot. Ottakaa tarvittaessa yhteys tekniseen neuvontaamme.

Tekniset tiedot ARDEX-laatuvaatimusten mukaan:

Sekoitusuhde:	työtavasta riippuen 5,5–8,0 l vettä : 12,5 kg jauhetta
Jauhepaino:	n. 1,1 kg/l
Tuorepaino:	n. 1,5 kg/l
Menekki:	5,5–6,25 l vesimäärällä n. 1,0 kg jauhetta/m ² /mm 7,5–8,0 l vesimäärällä n. 0,9 kg jauhetta/m ² /mm
Työaika astiassa (+20 °C):	n. 3 h
Pinnoitus:	kuivuttuaan
Puristuslujuus:	n. 4 N/mm ²
Taivutusvetolujuus:	n. 2 N/mm ²
pH-arvo:	n. 7
Pakkaus:	säkki 12,5 kg netto
Varastointi:	n. 12 kk kuivassa tilassa avaamattomassa alkuperäispakkauksessa.



ARDEX Skandinavia A/S
Marielundvej 4
2730 Herlev
Denmark
09
56168

Setting tapeless jointing compound
EN 13963:4B



ARDEX Skandinavia A/S
Marielundvej 4
2730 Herlev
Denmark
09
56168A

Thin coat plaster finishing product
EN 13279-1:C6/20/2