



ARDEX EP 2000

Ångspärr

- Förstärkning av ytskikt med dålig hållfasthet
- Sprickinjektering i betong
- Vidhäftningsförbättring mellan ny och gammal betong



Användningsområde

ARDEX EP 2000 kan användas som ångspärr, till sprickinjektering, som ytförstärkare och som vidhäftningsförbättrare mellan ny och gammal betong.

För användning utom- och inomhus.

Egenskaper

ARDEX EP 2000 är en tvåkomponents epoxiharts. Produkten består av harts (komponent A) och härdare (komponent B). Efter härdning är ARDEX EP 2000 vattenfast, frost- och väderbeständig samt har hög hållfasthet

ARDEX EP 2000 är beständig mot saltlösningar i vatten och luft liksom ett flertal förtunnade mineraliska och organiska syror och lösningar. Efter en härdtid på ca 24 timmar vid ca +20 °C kan ARDEX EP 2000 belastas mekaniskt. Full kemikaliebeständigheten har uppnåtts efter ca 7 dygn.

Underlaget

Användning som ångspärr.

Underlaget måste vara fast, bärkraftig samt fritt från lösningsmedel och andra skiljemedel. Vid applicering ska ytfukten understiga 95 % RF.

Förstärkning av underlag med dålig ytstyrka.

Kan utföras på betong. Underlaget skall vara sugande, poröst och torrt samt bärkraftigt.

Underlaget måste vara fast, bärkraftigt och fritt från lösningsmedel.

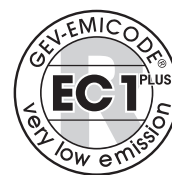
Blandning

Härdaren (Komponent B) blandas i hartsen (Komponent A) genom att sticka till exempel en skruvmejsel genom botten på den övre behållaren i ARDEX EP 2000 förpackningen på flera ställen. Lyft därefter bort den övre behållaren och låt innehållet rinna ner i burken. Bland sedan ihop hartsen och härdaren ordentligt med en visp.

Efter blandningen kan ARDEX EP 2000 bearbetas i ca 30 minuter vid ca +20 °C. Högre temperatur förkortar och lägre temperatur förlänger bearbetningstiden.

Arbetsätt

ARDEX EP 2000 kan användas vid temperaturer över +5 °C. När man stryker ut ARDEX EP 2000 är det bäst att använda en korthårig roller, men kan även strykas på med en pensel.



ARDEX EP 2000

Ångspärr

Användning som fuktspärr

Stryk på ARDEX EP 2000 2 gånger, andra gången vinkelrätt mot den riktning man strök på första gången. Stryk minst på 300 g/m² och strykning. Andra strykningen kan göras ca 6 timmar efter den första. Det är viktigt att det inte finns några blåsor eller hål i det andra skiktet.

Skall man spackla eller gjuta en slipsats efteråt skall det andra skiktet bestros rikligt med fin kvartssand, kornstorlek 0,4–0,8 mm på hela ytan, innan det andra skiktet härdat så att spacket/slipsatsen har något att fästa i. Inomhus kan man prima med ARDEX P 82 istället för att använda sand.

Förstärkning av underlag med dålig ytstyrka

ARDEX EP 2000 stryks på rikligt. I normalfallet räcker det med en strykning. Om underlaget är mycket poröst och sugande kan det behövas en andra strykning. Inträngningsdjup och åtgång beror av hur sugande underlaget är samt hur underlagets överyta ser ut. För att pröva om inträngningsdjupet är tillräcklig rekommenderas att man provar på en bit av ytan.

Sprickinjektering

ARDEX EP 2000 har mycket god inträngningsförmåga tack vare den låga viskositeten. Därför kan små, ej genomgående sprickor, injekteras med ren ARDEX EP 2000. Men normalt blandas EP2000 upp med, portlandscement, cementbaserade spackelmassor eller fin kvartssand.

För sprickbredder upp till 5 mm rekommenderas blandningsförhållandet 1 viktandel ARDEX EP 2000 till 1½ viktandel portlandscement/cementbaserad spackelmasa/ kvartssand. Är sprickorna bredare kan andelen ARDEX EP 2000 minskas. Strö med sand över de injekterade sprickorna efter injekteringen.

Vidhäftningsförbättrare

ARDEX EP 2000 kan användas som vidhäftningsförbättrare mellan ny och gammal betong. Påför rikligt med ARDEX EP 2000. Lågg sedan den nya betongen vått i vått i ARDEX EP 2000.

Observera

ARDEX EP 2000 är inte UV-resistent och ska därför alltid täckas med andra material. Använd ARDEX EP 2000 direkt efter uppblandning eftersom blandningen blir mycket varm mot slutet av bearbetningstiden pga. den kemiska reaktionen. Ju mer som finns kvar i förpackningen ju varmare blir den. Var aktsam och observant så att ingen riskerar att bränna sig på förpackningen. Lågg på locket löst och bär ut burken i handtaget till ett kallt rum eller utomhus efter avslutat arbete. Rengör inte verktyg eller andra detaljer i vatten, låt massan härda upp. När ARDEX EP 2000 har härdat är rester och avfall inte farligt avfall utan hanteras enligt instruktionerna på säkerhetsdatabladet.

Tekniska data enligt ARDEX kvalitetsnormer:

Blandningsförhållande:	komponenterna i delförpackningarna ger blandningsförhållandet
Densitet (blandad):	1,1 kg/l
Material förbrukning:	600 g/m ² eller 300 g/m ² /strykning
Bearbetningstid (+20 °C):	ca 30 minuter
Belastningsbar:	mekaniskt ca 24 timmar kemiskt ca 7 dagar
Gångbar (+20 °C):	ca 6 timmar
Förpackning:	burkar 1 kg, 4,5 kg och 10 kg net
Lagring:	torrt, oöppnad i originalemballage ca 12 månader.
Varning!	Innehåller epoxi.



ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany

13
13557

Synthetic Resin Screed for internal and external use
EN 13813:SR-B2.0

Vi garanterar att våra produkter utan undantag håller utlovad kvalitet. Den garantin kan vi utfärda efter omfattande tester och stor praktisk erfarenhet. Då vi emellertid inte har något inflytande över arbetets utförande och förhållandena på arbetsplatsen kan vi bara lämna anvisningar för hur arbetet ska utföras och inte utfärda någon garanti för det färdiga resultatet.