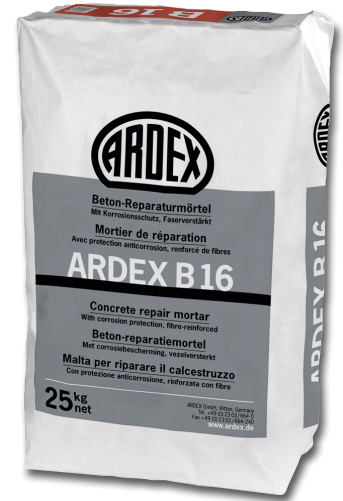




ARDEX B 16

Korroosiosuojalaasti

- Kuituvahvistettu PCC R4 -laasti 5–70 mm täyttöihin
- Myös kantaviin betonirakenteisiin
- Hyvä työstettävyys, pastamainen ja lähes kutistumaton
- Suojaa teräksiä korroosiolta EN 1504-3 mukaan
- Pakkasekestävä
- Kestää tiesuolaa, sulfaattia ja kloridia



Käyttöalue

Sisä- ja ulkotiloihin lattiaan, seinään ja kattoon. Reikien, lohkeamien ja työsaumojen täyttämiseen ja muotoiluun. Betonipintojen korjaamiseen ja tasoittamiseen. Betonielementtien ja teräsbetonirakenteiden kuten parvekerakenteiden, pilarien ja palkkien korjaamiseen.

Alustan esikäsittely

Alusta voi olla kuiva tai kostea, mutta sen pitää olla luja, karhea, puhdas pölystä, maaleista, rappausjäämistä, kalkkiroiskeista ja muista tartuntaa heikentävistä kerroksista. Heikko ja kloridikorrooitunut betoni poistetaan, jotta saadaan tartunta lujaan betonipintaan.

Esiin tuleva raudoitus puhdistetaan SA2-luokkaan kulmahiomakoneeseen asennetulla teräsharjalajikalla tai hiekka-/vesipuhalluksella.

Ennen laastin levitystä kastellaan alusta niin, että se on laastin levityshetkellä kostea, kuitenkin imukykyinen ja niin ettei pinnassa ole näkyvää vettä.

Imukykyinen betonipinta esikäsitellään veteen 1:1 sekoitetulla ARDEX E 100 -lisäaineella, joka sekoitetaan ARDEX B 16 -jauheen kanssa paksunjuoksevaksi ja tasaiseksi koostumukseksi. Levitetään kostutetulle betonille ja puhdistettuihin teräsiin harjalla.

Työskentely

Puhtaassa astiassa sekoitetaan puhdas ja kylmä vesi lisäten jauhe voimakkaan sekoituksen aikana kunnes saavutetaan tasainen ja pastamainen koostumus. Useamman säkin sekoittamiseen kerralla suositellaan pakkosekoitinta.

Säkilliseen (25 kg) sekoitetaan 4,0–4,25 litraa vettä, mikä vastaa tilavuusosissa 1 osa vettä ja 4,2–4,5 osaa jauhetta. Sekoitettaessa vispilällä annetaan laastin vetäytyä sekoituksen jälkeen 2–3 minuuttia, minkä jälkeen se sekoitetaan vielä kertaalleen.



ARDEX B 16

Korroosiosuojalaasti

Laasti työstetään ensin tartunnaksi teräslastalla voimakkaasti ohueen kerrokseen kostutetun betonin huokosiin. Kun laasti on työstetty tartuntakerrokseksi tai pintaan on tehty ARDEX E 100 -lisäaineistuksella tartuntakerros tehdään varsinainen laastikorjaus märkä märkään tarvittaessa 70 mm paksuuteen asti yhdellä työkerralla.

Jos raudoitus on näkyvässä, tehdään laastikorjaus heti, kun teräkset on puhdistettu (kts. alustan esikäsittely). Laastitäyttö tehdään niin, että laasti peittää raudoituksen kokonaan ja ettei raudoituksen ympärille jää ilmatilaa. Raudoituksen päällä pitää olla vähintään 25 mm laastipeitto. Kun laastin pinta on kuivunut riittävästi, voidaan pinta viimeistellä teräksellä tai slammaamalla.

Tarvittaessa tehdään koetyö.

Jälkihoito

Laastikorjaus suojataan liian nopealta kuivumiselta, pakkaselta, vedolta, kuumuudelta ja suoralta auringon paisteelta. Laastipinta suojataan kuivumisen aikana tarkoitukseen sopivalla kalvolla tai peitteellä ja kastellaan sienellä 1–2 tunnin kuluttua levityksestä. Kovettumisen jälkeen voidaan pinta viimeistellä ARDEX B 10, ARDEX B 12, ARDEX B 14, ARDEX A 46 tai ARDEX F11 -tuotteilla.

Tärkeää

Sisältää sementtiä. Vaikuttaa alkalisesti. Tämän vuoksi iho ja silmät suojataan. Aine huuhdotaan iholta huolellisesti. Aineen joutuessa silmiin ottakaa yhteys lääkäriin.

Sitoutuneessa tilassa vaaraton ihmisille ja ympäristölle.

Tekniset tiedot ARDEX-laatuvaatimusten mukaan:

Sekoitusuhde:	4,0–4,25 l vettä : 25 kg jauhetta tai n. 1 TO vettä : 4,2–4,5 TO jauhetta (TO=tilavuusosa)	
Jauhepaino:	n. 1,4 kg/l	
Tuorepaino:	n. 2,1 kg/l	
Menekki:	n. 1,8 kg jauhetta/m ² /mm	
Työaika astiassa (+20 °C):	n. 60 min.	
Asennuslämpötila:	+5 °C – +30 °C	
Kävelykelpoinen (+20 °C):	n. 8 tunnin kuluttua	
pH-arvo:	13	
Puristuslujuus:	28 vrk kuluttua	≥48 N/mm ²
Taivutusvetolujuus:	28 vrk kuluttua	n. 8 N/mm ²
Pakkaus:	säkki 25 kg netto	
Varastointi:	n. 12 kk kuivassa tilassa avaamattomassa alkuperäispakkauksessa. Sarjanumeron 2 ensimmäistä numeroa ovat valmistuskuukausi ja 3. numero valmistusvuosi. Pakkaus voidaan kierrättää tyhjänä.	

ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 D-58453 Witten Germany 18 32586 A
Cement based coating for reinforcement corrosion protection for uses other than low performance requirements EN 1504-7

ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 D-58453 Witten Germany 18 32586
Polymer modified cementitious mortar (PCC) for repair (non-structural) of concrete structures EN 1504-3:R4

ARDEX-tuotteet on testattu laboratoriossa ja käytännössä. Kun noudatetaan voimassa olevia viranomaisten määräyksiä ja ohjeita rakentamisesta sekä antiamme ohjeita tuotteen käytöstä, saadaan haluttu lopputulos. Tuotteisiin annettuihin käyttöohjeisiin saattavat vaikuttaa maakohtaiset rakennusmääräykset, rakenteet, sertifiointivaatimukset ja käytännön kokemus.